



nupigeco 

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco 

 nupigeco 

EloFIT

Siège social Busto Arsizio

Production Busto Arsizio

Production Castel Guelfo

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco 



- * Nupigeco est depuis plus de 30 ans sur le marché .
- * Elle compte 22 lignes de production (PPR, PEHD, PB, multicouches, ...)
- * Plus de 300 collaborateurs.
- * 3 Unités de production en Italie et 3 autres dans le monde.
(Amérique, Chine, Brésil)
- * 26 lignes d'extrusion en Italie, 3 en Chine, 2 aux Etats Unis et 2 au Brésil.
- * 40 machines d'injection pour la production des accessoires.
- * Une superficie de 150.000m2 est occupée par Nupigeco dans le monde entier.

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge



EloFIT

Accessoires & raccords en PE-HD, pour les tuyauteries d'eau et de gaz sous pression.

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge





ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge



**Polyéthylène
PE80 & PE100**

**UNI-EN-ISO
15494**

✓ **TRANSPORT D'EAU FROIDE SOUS PRESSION**

✓ **TRANSPORT DE GAZ SOUS PRESSION**



Application

UNI-EN 12201-3

EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

Transport d'eau pour la consommation

Transport d'eau pour applications industrielles

- **Tuyauteries dans le sol**
- **Tuyauteries dans l'eau**
- **Tuyauteries pour l'agriculture**
- **Tuyauteries sous les ponts, etc..**










Application

UNI-EN 1555-3

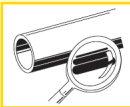
Transport en distribution de gaz.

- Tuyauterie encastrée dans le sol pour le transport de:
 - Gaz naturel (méthane, propane, ...)
 - Gaz fabriqué
 - Gaz de pétrole liquide (GPL)





Propriétés des matériaux




■ Résistance à la corrosion




■ Résistance aux micro-organismes








■ Résistance aux chocs sismologiques




■ Résistance au gel











■ Résistance aux courants vagabonds






■ Résistance à l'abrasion





■ Fiabilité dans le temps: durée de vie supérieure à 50 ans




4

<p>TUYAUX</p>  <p>HD-POLYETHYLENE PE100 Tuyau noir / Ligne bleu</p>	<p>PoliētilēnETUBI</p> <p>PE100 NADIR</p> <p>ø 20 ÷ 1000 mm SDR7.4 <u>UNI-EN 12201-2</u> Eau – PN25 bar</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>ø 20 ÷ 1000 mm SDR11 <u>UNI-EN 12201-2</u> Eau – PN16 bar</p> </div> <p>ø 20 ÷ 1000 mm SDR17 <u>UNI-EN 12201-2</u> Eau – PN10 bar</p>	<p>ESPAÑA VAN MARCKE CONGRESS www.vanmarcke.com/espana</p>  <p>VAN MARCKE COLLEGE Sharing our knowledge</p> 
---	--	--

<p>TUYAUX</p>  <p>HD-POLYETHYLENE PE100 - TUYAU NOIR / LIGNE JAUNE</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>EN 12007-2 / EN 1555</p> </div>	<p>PoliētilēnETUBI</p> <p>NUPIGAS</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>ø 20 ÷ 630 mm SDR11 <u>UNI-EN 1555-2</u> GAZ - MOP 16* bar</p> </div> <p>ø 20 ÷ 630 mm SDR17 <u>UNI-EN 1555-2</u> GAZ - MOP 3* bar * en ITALY</p>	<p>ESPAÑA VAN MARCKE CONGRESS www.vanmarcke.com/espana</p>  <p>VAN MARCKE COLLEGE Sharing our knowledge</p> 
---	---	--












Valeur SDR
 Le SDR donne la valeur de l'épaisseur d'un tuyau synthétique.
Le SDR est la liaison entre le diamètre et l'épaisseur du tuyau.
 Vous trouvez le SDR en divisant le diamètre par l'épaisseur.




Diamètre du tuyau : 500 mm : 45,45 = 11
 Donc SDR 11

La valeur du SDR diminue quand le tuyau a une épaisseur plus importante. Au plus grande est l'épaisseur du tuyau, plus importante sera la pression interne sur le tuyau. Pour PE = 100 la pression acceptée SDR 17 = 10 Bar et pour le SDR 11 = 16 Bar.










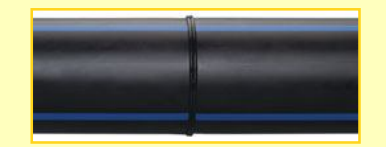
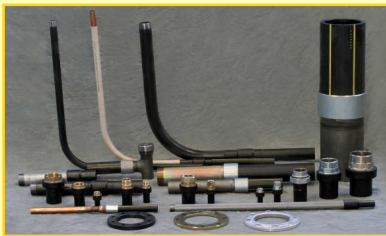




Dimensions DN ou DA
 Les dimensions DN ou DA : nous pouvons utiliser les deux du moment que nous les utilisons de façon conséquente. Dans le marché (thermoplast) des tuyauteries synthétiques, on travaille toujours avec les dimensions extérieures désignée par **DA**. Si vous donnez une mesure interne (valeur nominale) on parle de d ou **DN**. Le problème qui se pose parfois est que les mesures DN et DA sont utilisées de façon interchangeable. Par exemple : le tuyau DN40 est un tuyau DA50, le DN100 est du DA110, le DN125 est le DA140 ..ce qui peut porter à confusion. Dans ce cas le risque est réel que l'on utilise le DN pour le DA et que le diamètre du tuyau à livrer ou à placer soit trop petit.



 CONNECTION	<div data-bbox="853 302 1109 380">  </div> <div data-bbox="750 459 1077 515"> <u>Electrosoudure</u> </div> <div data-bbox="750 515 981 548"> Réf. Std. UNI 10521 </div> <div data-bbox="742 627 1101 739"> <u>Soudure bout à bout</u> </div> <div data-bbox="869 694 1101 728"> Réf. Std. UNI 10520 </div> <div data-bbox="758 784 1013 884"> <u>Connection PE- Métal</u> </div> <div data-bbox="766 896 989 929"> Ref. Std. UNI 9736 </div>	<div data-bbox="1149 302 1260 369">  </div> <div data-bbox="1157 369 1252 504">  </div> <div data-bbox="1157 537 1252 593">  </div> <div data-bbox="1141 929 1276 974">  </div>
		
		
		

 Raccords	<div data-bbox="861 1232 1117 1310">  </div> <div data-bbox="758 1344 1093 1601">  </div> <div data-bbox="742 1657 1125 1702"> <u>Bout à bout (SDR11 – SDR17)</u> </div> <div data-bbox="758 1702 957 1736"> ø 20 ÷ 1000 mm </div> <div data-bbox="742 1747 1061 1792"> <u>Brides (SDR11 – SDR17)</u> </div> <div data-bbox="758 1792 941 1825"> ø 25 ÷ 630 mm </div>	<div data-bbox="1149 1232 1260 1299">  </div> <div data-bbox="1157 1299 1252 1433">  </div> <div data-bbox="1157 1467 1252 1523">  </div> <div data-bbox="1141 1870 1276 1915">  </div>
<div data-bbox="383 1355 718 1400"> <u>Manchon électro (SDR11)</u> </div> <div data-bbox="383 1400 574 1433"> ø 20 ÷ 1000 mm </div> <div data-bbox="383 1444 614 1478"> <u>T Réduit (SDR11)</u> </div> <div data-bbox="383 1478 630 1512"> ø 40/20 ÷ 315/63 mm </div> <div data-bbox="383 1523 582 1556"> <u>Selles (SDR11)</u> </div> <div data-bbox="383 1556 646 1590"> ø 40/20 ÷ 800/160 mm </div>		
		

EloFIT

Electrosoudure




ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



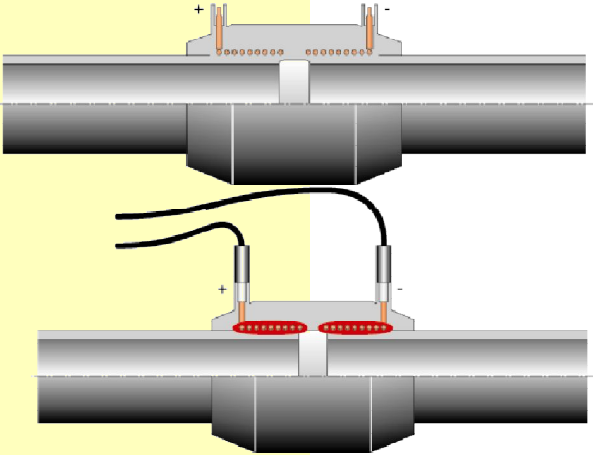
VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge




EloFIT

INSTALLATION


Electrofusion






ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge



INSTALLATIONS

EloFIT


ELECTROFUSION

Machine électrosoudure pour raccords lectrosoudable


Aligneur pour raccords électrosoudables

Racleur tangentiel

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge

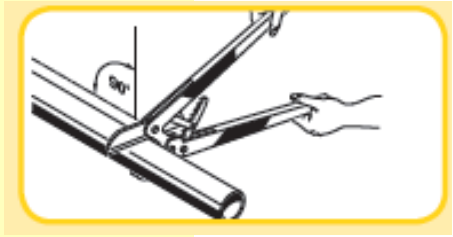


INSTALLATION

ELECTROFUSION


Pour faire une bonne soudure, il est recommandé d'utiliser la machine électrosoudure de NUPIGECO et de suivre les recommandations suivantes:

1. Coupez le tuyau perpendiculairement à l'axe, en utilisant les outils appropriés




EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge




INSTALLATION

EloFIT


ELECTROFUSION


ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

2. Gratez uniformément la surface du tuyau à l'aide d'un racloir approprié afin d'éliminer la couche superficielle d'oxydation.




nupigeco 

INSTALLATION

EloFIT

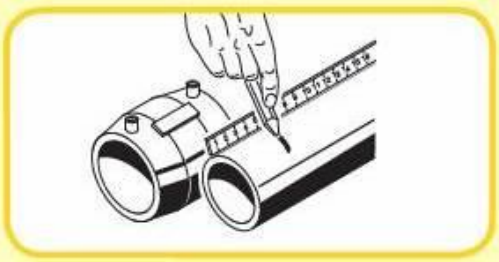
ELECTROFUSION


ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

3. Marquez la longueur de soudure sur le tuyau à l'aide d'un crayon approprié




nupigeco 

INSTALLATION

EloFIT


ELECTROFUSION


ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge

4. Dégraissez l'embout du tuyau et l'intérieur du raccord à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'un liquide dégraissant






INSTALLATION

EloFIT

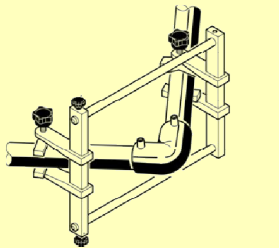
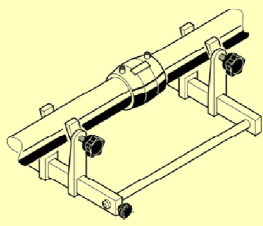
ELECTROFUSION

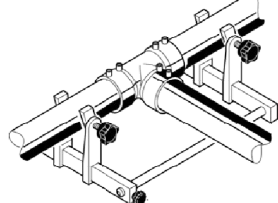
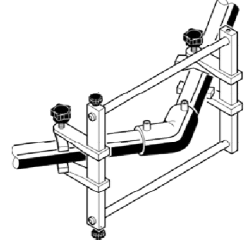
ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana




VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge

5. Après la pose du raccord, bloquez les tuyaux à l'aide d'un aligneur.



ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

INSTALLATION

EloFIT

ELECTROFUSION

6. Raccordez les crampons de l'appareil de soudage aux points de connexion du raccord et suivez les instructions sur l'écran.

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

INSTALLATION de la selle sur le tuyau pour Eau ou Gaz sous pression.

EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

ELECTROFUSION **SELLES**



1. Grattez uniformément la surface du tuyau à l'aide d'un racloir approprié.



2. Placez la selle sur la zone qui a été grattée.



3. Serrez les vis de la selle, jusqu'au point de blocage.

nupigeco

INSTALLATION de selles sur le tuyau pour EAU ou GAZ sous pression!

EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

ELECTROFUSION **SELLES**



4. Raccordez la machine électrosoudure avec le raccord à souder, lisez le code barre et suivez les instructions pour la soudure.



**5. Percez le tuyau en tournant la mèche à cloche jusqu'à ce que vous ayez percer le tuyau. Ensuite faites reculer la mèche cloche jusqu'au point de départ.
Attention: respectez le temps de refroidissement avant de commencer à percer.**



6. Remplacez le bouchon sur le raccord.

nupigeco


Erreur d'installation

Surchauffe à cause de données erronées.







- Ecoulement de la matière pendant la fusion
- Court-circuit
- Explosion pendant la soudure



Erreur d'installation

Tuyau n'est pas placé suffisamment loin.









- Ecoulement de la matière pendant la fusion
- Réduction du passage
- Possibilité que la soudure se détache



EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

Van Marcke
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

Erreur d'installation

Tuyau pas gratté



→ Pas de fusion entre tuyau et accessoire!

EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

Van Marcke
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

Erreur d'installation

Tuyau pas complètement gratté.



→ Fusion en partie entre le tuyau et l'accessoire
Détachement ou fuite durant le test de pression
ou après une période indéterminée d'utilisation

Erreur d'installation

Sangle ou coquille pas bien serrée.



- Court-circuit
- Détachement ou fuite








Erreur d'installation

Composition avec des pièces non conformes



Toujours contrôler si les accessoires et les tuyaux ont le même SDR.

Problème:

- Surchauffe
- Fonte
- Court-circuit








Erreur d'installation

Mauvais alignement



→ Court-circuit / Explosion pendant la soudure
→ Soudure partielle

EloFIT

Toujours
utiliser
l'aligneur ou
un autre outil.

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

Qualité

La production ELOFIT se fait selon les normes:

UNI-EN-ISO 15494

UNI-EN 12201 EAU
UNI-EN 1555 GAZ

ELOFIT a le certificat pour l'eau potable, suivant les normes:

Décret n ° 174 del Ministero della Sanità (6/4/2004)
ONORM B5041 (Autriche)
BS6920 (Angleterre)

EloFIT

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco

Qualité

EloFIT

ELOFIT est homologué suivant la norme
UNI-EN 12201 et UNI-EN 1555 par:

ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana

VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

nupigeco



BELGAQUA

CERTIFICAT

Le présent document atteste que le matériel:

**Tubes PE NUPI NADIR
 (Borealis HE 3490-LS),
 produit par NUPIGECO SpA
 Via Stefano Ferrario Z.I. Sud-Ovest
 IT - 21052 Busto Arsizio**

a été présenté à l'agrément par Belgaqua
 par la société NUPIGECO SpA

ESPANA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espasa



VAN MARCKE
COLLEGE

Sharing our knowledge

et a été déclaré conforme aux prescriptions de la procédure d'agrément de matériaux en contact avec l'eau potable et l'eau destinée à la production d'eau potable "HYDROCHECK", approuvée par le Conseil d'Administration de Belgaqua en date du 1 octobre 2012.

Le présent certificat est établi sur base du rapport d'épreuve SWDE Hydrocheck 938 a été établi en langue française suivant les méthodes d'évaluation définies dans la procédure HYDROCHECK et fait intégralement partie du présent certificat.

Ces documents ne peuvent être communiqués à des tiers ou reproduits qu'à la condition expresse de respecter cette intégralité.

L'agrément du matériel est valable pour une durée indéterminée prenant cours à la date de signature et pour des matériaux identiques à ceux soumis aux tests. Elle sera attestée par la mention des références dans le Répertoire de matériaux agréés en contact avec l'eau, édité annuellement par BELGAQUA et confirmée par sa mention dans la liste sur www.belgaqua.be.

Etabli en un exemplaire original, le 26 février 2014




Chr. LEGROS
Directeur de BELGAQUA






ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge



ESPAÑA
VAN MARCKE CONGRESS
www.vanmarcke.com/espana



VAN MARCKE
COLLEGE
Sharing our knowledge

